

TRANSMISION EP

► Descripción del producto

Aceite para transmisiones industriales, altamente refinado, con excelentes propiedades de extrema presión conferida por un adecuado balance de aditivos azufre-fósforo.

► Aplicación

Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.

El grado de viscosidad 2200 es recomendable para su uso en cojinetes de trapiche.

► Atributos

- Gran capacidad para absorber altas cargas.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre.
- Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.

► Análisis típicos

I ENSAYOS	I UNIDAD	I METODO ASTM	I PRODUCTOS				
			68	100	150	220	320
ISO V.G.	----	-----	68	100	150	220	320
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	68	100	150	220	324
Índice de Viscosidad	----	D-2270	90	90	90	90	90
Punto de Inflamación	°C	D-92	200	210	220	220	220
Punto de Escurrimiento	°C	D-97	-12	-12	-12	-12	-12
Corrosión s/cobre (3 h a 100 °C)	----	D-130	1b	1b	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	lb	D-2782	60	60	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12	12	12
Carga de Soldadura	kg	D-2783	250	250	250	250	250
Denominación AGMA	----	-----	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Herrumbre	----	D-665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

► Análisis típicos

I ENSAYOS	I UNIDAD	I METODO ASTM	I PRODUCTOS			
			460	680	1.000	2.200
ISO V.G.	----	-----	460	680	1.000	(*)
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	464	680	1.010	2.070
Indice de Viscosidad	----	D-2270	90	80	80	80
Punto de Inflamación	°C	D-92	230	235	240	250
Punto de Escurrimiento	°C	D-97	-9	-9	-6	6
Corrosión s/cobre (3 h a 100 °C)	----	D-130	1b	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	lb	D-2782	60	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12	12
Carga de Soldadura	kg	D-2783	250	250	250	250
Denominación AGMA	----	-----	7 EP	8 EP	8A EP	(**)
Herrumbre	----	D-665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción. (*) No corresponde a grados definidos por el sistema ISO. (**) No corresponde a grados de viscosidad de la clasificación AGMA. (1) DIN 51354

► Niveles y especificaciones

- United States Steel 224 - grados 68 a 680.
- AGMA 9005D-94 Tipo EP.ISO).
- API GL-3.
- Cincinnati Machine (atento al grado ISO).

► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES (5411) 4962-2247/6666

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.